

# THISION L

Wandhängender Gas-Brennwertkessel  
Leistung 65 kW - 145 kW



THISION L repräsentiert die neue Gas-Brennwert-Wandkompetenz von ELCO: Mit fünf Leistungsstärken von 65 kW bis 145 kW lassen sich nahezu alle Anforderungen im Mehrfamilienhaus und im gewerblichen Objekt abdecken. Bis hin zu einer gebündelten Leistung von 1.140 kW in Kaskade, bei höchster Energieersparnis, maximaler Flexibilität und minimalem Schadstoffausstoß. Vormontierte Hydraulik-Systembausätze für fast jede bauseitige Bedingung erleichtern die Planung und Installation.

## Der Qualitätsführer bei Gas-Brennwert-Wandgeräten

Gerade im Wohnungsbau sind starke Gas-Brennwert-Wandgeräte gefragt. Der THISION L ist mit seiner maximalen Leistung von 145 kW das stärkste Gas-Brennwert-Wandgerät auf dem Markt. Vorteil: in Kaskade mehr Leistung mit weniger Einzelgeräten. Noch wichtiger ist jedoch die konstant hohe, zuverlässige Energieleistung mit einem gleichbleibenden Normnutzungsgrad  $> 110\%$ . Hier setzt der THISION L mit seinem verschleißarmen Doppelhelixwärmetauscher aus Edelstahl neue Maßstäbe. Jahrzehntelange Energieeffizienz und Langlebigkeit in kompakter Form für jede Anwendung, dafür steht der THISION L.

**NEU**

### HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Korrosionssicherer Edelstahlwärmetauscher: keine Ablagerungen, minimale Verschleißerscheinungen, deutlich höhere Lebensdauer

### WEGWEISENDE EFFIZIENZ

Konstanter Wirkungsgrad durch Doppelhelixwärmetauscher: Geringerer hydraulischer Widerstand, Normnutzungsgrad  $> 110\%$ , Modulation 1:6

### GRÖSSTE FLEXIBILITÄT

5 Leistungsstärken bis 145 kW. Komplettes Plug & Play-Zubehörprogramm für Solo- und Kaskadenlösungen. Bekannte, modulare Reglerplattform. 6 bar maximaler Wasserdruck



## Der neue Maßstab in Sachen Zuverlässigkeit: Edelstahlwärmetauscher mit zweigeteiltem Rippenrohr

### Exklusive Technik für optimale Kesseldurchströmung

Der THISION L vereint höchste Materialqualität mit intelligenter und exklusiv von ELCO entwickelter Technologie. Der Doppelhelixwärmetauscher aus Edelstahl mit zweigeteiltem Rippenrohr sorgt beim THISION L für eine permanent turbulente Durchströmung des Kessels. Und sorgt so für eine deutlich optimierte Wärmeübertragung. Damit setzt der innovative Gas-Brennwertkessel in Sachen Effizienz neue Maßstäbe. Weiterer Vorteil: Er hat einen geringeren hydraulischen Widerstand, was den Einsatz kleinerer, sparsamer Umwälzpumpen ermöglicht.

### Gerüstet für ein langes Heizungsleben

Der Einsatz von Edelstahl garantiert auch eine extreme Langlebigkeit. Denn durch die hohe Materialqualität ist der Wärmetauscher bei gleichbleibend hoher Energieeffizienz auch bei geringer Wasserqualität hinsichtlich Kalk und PH-Wert deutlich weniger empfindlich.

### Dauerhaft hoher Wirkungsgrad

Wärmetauscher von konventionellen Kesseln sind aus Aluminium gefertigt. Die Nachteile: Schneller materialbedingter Verschleiß und Ablagerungen, die den wasserseitigen Durchfluss beeinträchtigen sowie Oberflächenveränderungen (Patina) auf der Abgasgasseite, welche die Wärmeabgabe ans Heizungswasser und damit den Wirkungsgrad verschlechtern. Beim THISION L hingegen garantiert korrosionssicherer Edelstahl deutlich weniger Verschleiß und sorgt damit für eine über die Lebensdauer gleichbleibend hohe Effizienz.

### Energieeinsparung durch zweigeteiltes Rippenrohr

THISION L ist mit einem Doppelhelixwärmetauscher ausgestattet. Diese Konstruktion sorgt für einen geteilten Volumenstrom, minimiert den Druckverlust wasserseitig und ermöglicht so den Einsatz kleinerer Pumpen. Das Resultat ist ein deutlich reduzierter Stromverbrauch und weniger Verschleiß.



ELCO  
Wärmetauscher:  
robust und  
korrosionssicher

# Der THISION L macht es Ihnen einfach: Plug & Play-Installation für alle Anforderungen

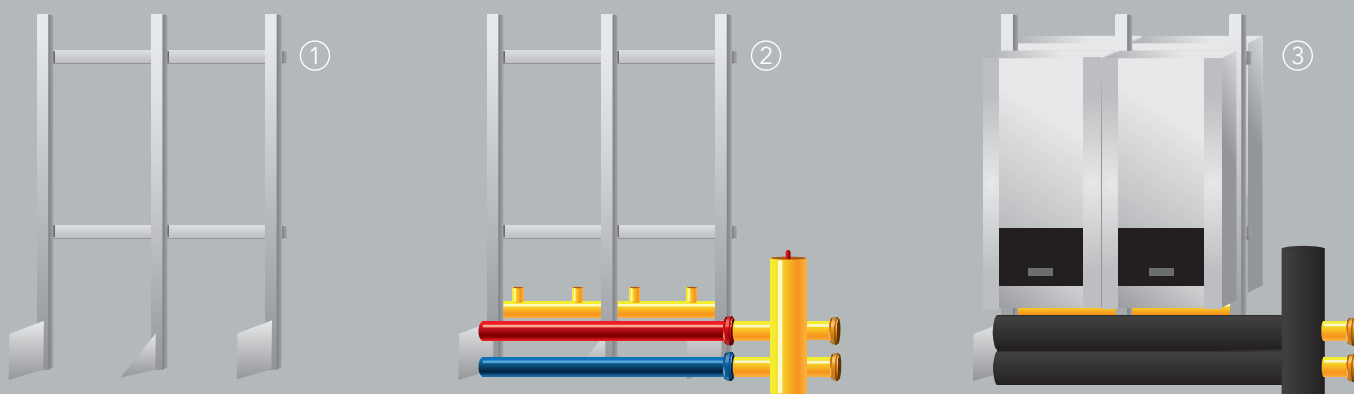
## Lösungen für jede Einbausituation

Der THISION L lässt sich nicht nur im Handumdrehen nach dem Plug & Play-Prinzip installieren. Er bietet neben vor-konfigurierten Hydraulik-Systembausätzen auch nahezu unbegrenzte Anpassungsmöglichkeiten: Ob in Reihe an der Wand, am Montagegerüst frei im Raum stehend, in Linie oder Rücken an Rücken - ELCO bietet für seinen neuen Gas-Brennwertkessel mit über 460 Installationsvarianten eine passende Lösung für jede bauseitige Situation und jeden Leistungsbedarf. Weiterer Vorteil: Mit ELCONSULT, dem innovativen Auslegungs- und Konfigurationsprogramm, lässt sich die optimale THISION L Heizlösung in kürzester Zeit planen.

## Komplettes Zubehör und einfache Umsetzung

Planer freuen sich beim THISION L über die stark reduzierte Anzahl der Schnittstellen, eine komfortable Kaskadenfunktion, den Energiemanager inklusive sämtlicher Funktionen für die Solareinbindung sowie die Möglichkeit, das System problemlos in Blockheizkraftwerke zu integrieren. Anlagenbauer und Anwender sind mit der Bedienung sowie der bewährten Sensor- und Steckertechnik bestens vertraut. 2-Draht-Busse und Wireless-Verbindungen erleichtern zusätzlich den Einbau und reduzieren die Montagezeit deutlich.

So einfach installieren Sie den THISION L mit dem Plug & Play-Prinzip



## Die hydraulische Weiche:

### Eine Komponente - drei Funktionen

Hydraulische Weiche, Mikroblasen-Luftabscheider und Schlammfänger in einem. Das garantiert eine gleichbleibend sichere Funktion des Kessels als auch der Heizungsanlage.

- ① Rahmen aufbauen
- ② Gasrohr, Vor- und Rücklaufverteiler und hydraulische Weiche montieren
- ③ Kessel am Rahmen anbringen, Verkleidung montieren

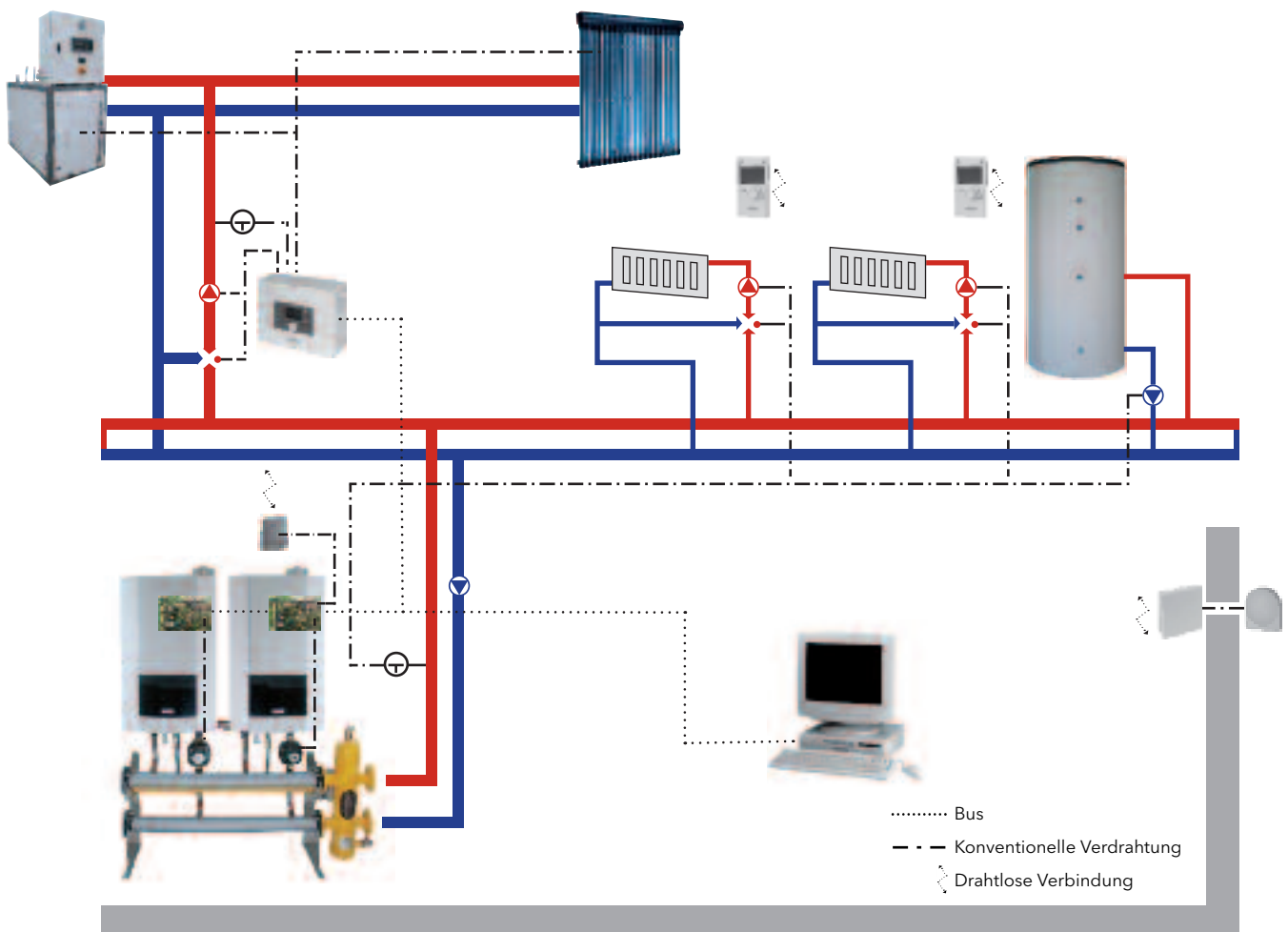
## Die LMS Komfortregelung: wirtschaftlich und zukunftssicher

### Jederzeit ausbaufähiges Regelungskonzept

Die Baureihe THISION L verfügt über eine witterungsgeführte, vollelektronische Regelung mit Fehlerdiagnosesystem. Sie überwacht zuverlässig alle Funktionen der Heizanlage und lässt sich äußerst einfach und bequem bedienen. Durch Zusatzmodule ist die Erweiterung auf über 30 Mischerkreise möglich. Sämtliche Einstellungen können über das Display mit leserfreundlicher Klartextanzeige abgerufen oder geändert werden.

### Einfache Integration und Inbetriebnahme

Eine Reglerlösung für alle ELCO Gas-Brennwertgeräte: Der THISION L lässt sich in eine flexible, modulare Regelungsplattform einbinden. Hierbei ist die Anlage einfach und logisch unterteilt in eine Erzeuger- und eine Verbraucherseite sowie in Hauptverteiler und dezentrale Verteiler. Damit sich die erforderlichen Reglerfunktionen selbstständig aktivieren, müssen lediglich einige wenige Parameter pro Regler eingestellt werden. Diese werden – bezogen auf das jeweilige Hydraulikkonzept – auf dem entsprechenden Elektroschema vorgegeben. Funktionen wie Pufferspeichermanagement, Solar oder Kaskadenmanager sind zuschaltbar.



## Das kompakte Kraftpaket für Leistung nach Maß

### Fünf Leistungsvarianten, viele Kombinationsmöglichkeiten

Der Gas-Brennwertkessel THISION L ist in den Leistungsvarianten 65 kW, 85 kW, 100 kW, 120 kW und 145 kW erhältlich. Bis zu acht Geräte können bei einer Kaskadenlösung frei miteinander kombiniert werden. Das bedeutet in der Praxis: Der THISION L ermöglicht bereits bei der Installation eine hochpräzise Anpassung der Leistung an die jeweilige Anforderung. Auf diese Weise bietet er zu jeder Zeit eine bedarfsgerechte Wärmeversorgung. Kaskadenlösungen erhöhen zudem die Betriebssicherheit.



Ob private, öffentliche oder gewerbliche Gebäude – der THISION L deckt jeden Heizwärmebedarf punktgenau ab.

### Passt immer und überall

Ganz gleich, welche bauseitigen Bedingungen gegeben sind: Aufgrund seiner kompakten Abmessungen und seinem niedrigen Gewicht kann der THISION L überall aufgestellt und installiert werden, wo eine moderne und hocheffiziente Heizanlage gefragt ist. Das macht ihn beispielsweise auch in Dachheizzentralen zu einer cleveren Lösung.

### Einbringung in Paketen

Durch den modularen Aufbau lassen sich Anlagen mit Leistungen bis zu 1.140 kW in kleinen Verpackungseinheiten bis zu 100 kg immer und überall einfach einbringen.



In Reihe, an der Wand



In Reihe, frei im Raum



Rücken an Rücken, frei im Raum

# THISION L - Höchste Qualität, niedrigste Schadstoffemissionen

## 100 % Endkontrolle

Auf dem Gebiet der Brennwerttechnik zählt ELCO zu den Pionieren und Wegbereitern. Diese Tradition verpflichtet uns zu kompromissloser Qualität. Aus diesem Grund verlassen nur eingehend geprüfte Systeme und Bauteile unser Haus. Das bedeutet konkret, dass jeder einzelne THISION L geprüft und im praktischen Betrieb auf einwandfreie Funktion getestet wird. Das Resultat ist höchste Sicherheit und Effizienz, auf die sich unsere Kunden über viele Jahre hinweg verlassen können. Garantiert.

## Hoher Modulationsgrad - minimaler Energieverbrauch

Mit einem hervorragenden Modulationsgrad von 1:6 nimmt der THISION L eine Spitzenposition im Bereich der Gas-Brennwertkessel ein. Durch die optimale Anpassung der

Brennerleistung liefert er stets nur so viel Heizwärme, wie gerade benötigt wird. Das senkt den Energieverbrauch deutlich - insbesondere während der Übergangszeiten. Zusätzlich werden Schadstoffe reduziert, Verschleißteile geschont und Wartungskosten minimiert.

## Auch in Sachen Umweltschutz vorbildlich

Die herausragende Effizienz des THISION L zahlt sich auch für die Umwelt aus. Schließlich glänzt er nicht nur mit einem hervorragenden CO-Wert, sondern auch mit niedrigsten NOx-Emissionen.

Technische Daten THISION L		65	85	100	120	145
Nennwärmeleistung bei 80/60 °C	kW	10,1 - 60,8	13,4 - 81,1	15,6 - 92,9	18,7 - 111,6	23,3 - 132,2
Nennwärmeleistung bei 40/30 °C	kW	11,1 - 63,9	14,8 - 85,3	17,2 - 100,0	20,6 - 120,0	25,6 - 142,3
Nennwärmebelastung	kW	10,4 - 62,4	13,8 - 83,3	16,0 - 95,2	19,2 - 114,3	23,9 - 135,5
Normnutzungsgrad bei 40/30 °C	%	> 110	> 110	> 110	> 110	> 110
Modulation	1:x	6,0	6,0	6,0	6,0	5,7
Hydraulischer Widerstand	kPa	16	29	15	22	34
Gesamthöhe	mm	981	981	1121	1121	1121
Gesamtbreite	mm	490	490	590	590	590
Gesamttiefe	mm	500	500	600	600	600
Gewicht (leer)	kg	60	68	80	88	92



- Gleichbleibend hoher Wirkungsgrad durch korrosionssicheren Wärmetauscher aus Edelstahl.
- Hoher Wirkungsgrad (> 110 %).
- Leistungsstärkster, wandhängender Gas-Brennwertkessel auf dem Markt.
- Niedrigster NOx-Ausstoß seiner Klasse.
- Höchste Installationssicherheit dank komplettem Zubehör.
- Umweltschonend durch äußerst geringe Schadstoffemissionen.
- Überzeugender Modulationsbereich (1:6).
- Ausbau auf bis zu 8 Kessel und über 30 Mischerkreise möglich.
- Einfache Montage, geringes Gewicht.

**elco** heating solutions